

Lieferanten-Maschinenpark

Stand 23.01.2013

Technologie	Hersteller	Art	Typ	Baujahr	Steuerung	Werkzeuge	Achsen	X	Y	Z	Besonderheit
Fräsen	Hurco	BAZ	VMX24t	2010	Ultimax	24	3	600	500	500	
	Hurco	BAZ	VMX 40	2000	Ultimax	24	3	1000	500	610	
	Hurco	BAZ	BMC 30	2000	Ultimax	24	3	750	500	510	
	Hurco	BAZ	BMC 64	2001	Ultimax	24	3	1500	800	750	
	2x Deckel Maho	BAZ	DMU60P		Heidenhain	95+99	5	580	600	550	
	Deckel Maho	BAZ	DMC 103V	1998				1000	600	600	

Technologie	Hersteller	Art	Typ	Baujahr	Steuerung	Werkzeuge	Achsen	Ømax. in mm	Drehlänge max. in mm	Besonderheit
Drehen	Traub	NC drehen	TND400	1995	FX 8	12	2	300	200	
	Traub	NC drehen, fräsen	TNA400	2001	FX 8	12	3	200	500	mit LNS 3 m
	Traub	NC drehen	TNA400	1997	FX 8	12	2	300	200	
	Gildemeister	NC drehen, fräsen	CTX410	2006	Heidenhain plus	12	3	200	400	mit angetriebenen WZ
	Gildemeister	NC drehen	CTX 510	2007	Heidenhain plus iT	12	2	300	500	
	Gildemeister	NC drehen	CTX510eco	2011						
	2x Gildemeister	NC drehen, fräsen	CTV250	2007	Siemens 840 D	12	4	200	100	autom.Be- u.Entladen
	2x Mazak	NC drehen, fräsen	NEXUS250	2008	Matrix Nexus QT-MS	12	4	160	250	Doppelspindel
	Mazak	NC drehen,fräsen	SQT 10							
	Fischer	NC drehen	NDM25	1988	General electronic 1050	12	2	350	500	

Flachschleifen	Elb	flach									Länge bis 1.200 Breite bis 500
	Jung	flach									Länge bis 400 Breite bis 200

Messmaschine 3D	TESA MS8101	MessmaschineMS8101		2008	DIMES PM XP			
Drehen	Mashstroy	manuelles Drehen	C11	2000		800	2000	
	Mashstroy	manuelles Drehen	C10	2000		700	1500	
	GEMA (Hommel)	manuelles Drehen				150	200	
	Optimum	manuelles Drehen	D420	2003		420	1000	
Technologie	Hersteller	Art	Typ	Baujahr	Steuerung	X	Y	Z
Fräsen	Deckel FP2LB	manuelles Fräsen		1993		800	300	
	Deckel FP4M	manuelles Fräsen				450	360	
Sägen	KASTO	sägen				bis D.500		
	Kläger	sägen	HBA 325			bis D.325		
	KASTO	sägen	iTwin AE4			D.406		